

ATA DA REUNIÃO DA CÂMARA AUXILIAR DE ASSUNTOS
ADMINISTRATIVOS E FINANCEIROS DO SETOR DE CIÊNCIAS DA TERRA DA
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ.

Aos vinte e quatro dias do mês de Novembro de dois mil e cinco, às onze horas, na sala da Direção do Setor de Ciências da Terra, reuniu-se a Câmara Auxiliar de Assuntos Administrativos e Financeiros do Setor de Ciências da Terra, sob a Presidência do Professor Elvo Fassbinder - Vice-Diretor do Setor de Ciências da Terra. Presentes os Conselheiros: Professor Henrique Firkowski - Chefe do Departamento de Geomática, Professor Rubens José Nadalin - Chefe do Departamento de Geologia e Professora Chisato Oka Fiori - Chefe do Departamento de Geografia. **PAUTA ÚNICA: 1) PROCESSO Nº 55126/05-11: Concurso Público para Professor - Centro de Estudos do Mar:** A Câmara Auxiliar de Assuntos Administrativos e Financeiros APROVA a indicação da seguinte Banca Examinadora e o Programa para o **Concurso Público para Professor Adjunto - Centro de Estudos do Mar; Área de Conhecimento: OCEANOGRAFIA QUÍMICA; Matéria Específica: QUÍMICA MARINHA, COM ÊNFASE EM POLUIÇÃO DE AMBIENTES MARINHOS COSTEIROS; Nº DE VAGAS : 01 (uma); Regime de Trabalho: DE - 40 horas, Titulação Exigida: Doutorado em Oceanografia Química e áreas afins; a ser realizado no período de 07 a 09 de Dezembro do corrente, às nove horas, na sala 5 do Centro de Estudos do Mar - Pontal do Sul, conforme segue: PROGRAMA:** 1) "A Físico-Química da Água do Mar: As propriedades da água do mar; o ciclo hidrológico; a composição química da água do mar; a salinidade; especiação iônica na água do mar; solubilidade dos gases e fluxos na interface ar-água"; 2) "A Química Redox da Água do Mar: A produção, formação e destruição de compostos orgânicos no mar; distribuição vertical e horizontal dos elementos na água do mar; reações químicas e biológicas na água do mar"; 3) "Química Ambiental: Fontes, transporte e sedimentação de material particulado; interações entre a coluna d'água e os sedimentos; o sistema carbonato, a alcalinidade e o pH da água do mar; ciclos biogeoquímicos do carbono, nitrogênio, fósforo e enxôfre; o petróleo no ambiente marinho (origem e destino); a especiação química no mar"; 4) "Poluição Marinha: Eutroficação cultural; ecotoxicologia; poluição industrial; compostos orgânicos persistentes; poluição térmica; poluição por metais; hidrocarbonetos de petróleo; radionuclídeos; deposição ácida; plásticos no mar; o destino dos poluentes nos ecossistemas marinhos costeiros"; 5) "Métodos e Técnicas utilizados em Oceanografia Química: Introdução à química analítica; técnicas de amostragem de água e sedimentos; procedimentos analíticos para a determinação de nutrientes, metais e compostos orgânicos na água e sedimentos;

instrumentos para determinações *in situ*, o uso de radioisótopos e isótopos estáveis no estudo de processos marinhos". Banca Examinadora: EXTERNOS - Professores Doutores Bastiaan Knoppers/Universidade Federal Fluminense; Gilberto Filmann/Fundação Universidade do Rio Grande; Ana Teresa Lombardi/Universidade Federal de São Carlos; Luis Felipe Hax Niencheski/Fundação Universidade do Rio Grande; INTERNOS: Professores Doutores Hedda Elisabeth Kolm/CEM-UFPR; Eunice da Costa Machado/CEM-UFPR; Frederico Pereira Brandini/CEM-UFPR. Nada mais havendo a tratar, deu-se por encerrada a reunião da qual eu, Jussara Macedo Ramiro de Assis, secretária, lavrei a presente ata.